



定海新闻网 www.zsdinghai.com
投稿邮箱 dinghaixw@126.com
新闻热线 0580-2269999

B 叠 每周一/三/五出版

中共舟山市定海区委机关报

2025年3月 21 星期五
第2479期 本期4版 农历乙巳年二月廿二

舟山市定海区融媒体中心主办

李福君潘建漳李武杰陈卫杰穆良权蒋一鹏出席 党建联建工作推进会在定海举行 舟山粮食安全生产产业链供应链

本报讯(记者 尹倩倩 朱凯华 通讯员 陆晨曦)3月19日上午,舟山粮食安全生产产业链供应链党建联建工作推进会在定海举行。中国粮食研究培训中心主任李福君,省粮食和物资储备局党组书记、局长潘建漳,市委常委、组织部部长李武杰,中储粮集团浙江分公司党委书记、总经理陈卫杰,国家粮食和物资储备局浙江局党组成员、副局长穆良权,浙江省海港集团党委副书记蒋一鹏,区委常委、组织部部长赵华出席。

会上,还签署了4项党建联建及党建赋能保障项目建设合作协议。其中,舟山粮食安全生产产业链供应链联合党委与中国粮食研究培训中心党支部签署了党建联建协议;区粮食和物资储备局与浙江省粮食物资干部学校签署了人才培养合作协议;定海工业园区管理委员会与宁波舟山港舟山港务有限公司签署了宁波舟山港老塘山作业区粮食公共筒仓一期项目落地保障协议;舟山华康生物科技有限公司与松原粮食集团有限公司签署了50万吨大宗玉米采购贸易框架协议。功能型党支部、联合党委成员单位、各领域链主企业及先锋党员代表作了交流发言。与会人员还实地参观了浙江省舟山储备中转粮库、中央储备粮舟山直属库有限公司,了解“链上”企业在党建工作、仓储管理、安全生产管理等方面的经验做法。

作为国家东部沿海重要的粮食中转枢纽,舟山粮食产业园是浙江省唯一集大宗粮油中物流、仓储、加工、交易等多种服务功能于一体的大型粮油产业基地,已集聚粮油企业40余家,全年粮食中物流量占全国近20%。

去年,舟山深入推进粮食安全生产产业链供应链党建联建,强化省、市、区三级联动,联合25家涉粮部门、链主企业,组建联合党委,设立粮心通关、粮心储备、粮心加工、粮心保供4个功能型党支部,实现党组织对粮食产业全流程的无缝覆盖,为粮食产业发展筑牢坚实的组织根基。一年来,通过党委探索的“企业点单、党委派单、团队接单、企业评单”闭环式助企服务模式,已累计化解企业人才招聘、人才住房、政策审批等急难愁盼问题150余件,问题解决率100%。

记者了解到,今年我市将推进大宗商品资源配置枢纽建设提上议程,该联合党委紧扣大豆、玉米精深加工,积极推进宁波舟山港老塘山作业区粮食公共筒仓项目,拟在园区内建设98万吨容量的筒仓群。

定海五山水利工程 入选水生态产品价值实现典型案例



本报讯(记者 黄婷 陈炳群 通讯员 李慧慧 文/摄)省水利厅近日发布了20项水生态产品价值实现典型案例,《舟山市定海区创新五山水利工程融合建设模式 发挥工程保安促发助共富综合作用》入选其中,为全市唯一。

定海匠心打造的五山水利工程,系统谋划以水利工程为基本载体,融合文旅、体育、资规、市政等综合功能的建设方式,发挥水利工程在丰富新业态、促进共同富裕、提升发展能级方面的作用,成功打造区域发展“水引擎”,并入选了2024年全国基层治水十大经验。

五山水利工程于2022年9月应急投用,成功应对强台风“梅花”袭击;2024年“康妮”台风期间全面发挥作用,城区直接经济损失趋近于零,同时调蓄城区水量158万立方米,实现“水患”变“水利”。

五山水利工程衍生景区自2023年5月27日开放以来,累计接待游客超700万人次,承接2024“一带一路”国家驻华使节自行车系列赛、世界定向排位赛等高能级赛事活动66场,周边10个村2023年村级集体经济总收入同比增长31.34%,经营性收入同比增长27.89%,为群众带来增收致富新路径。

今日导读
无人机空中“喊话”助力文明出行
))) 详见2版

水润“定”富“定”美
))) 详见3版

硬核护航 国际航线突破50条

砥砺前行 激情创业
全面建设现代化新定海

本报讯(记者 刘琪琳 刘语扬 通讯员 何志秋 苗雨洁 文/摄)日前,舟山定海海事处护航“中远瓦伦西亚”轮靠泊宁波舟山港大浦口集装箱码头,这不仅标志着中远海以南南线正式开通运营,也标志着宁波舟山港国际新航线突破50条大关。

记者在宁波舟山港大浦口集装箱码头5号泊位看到,集装箱船已停靠在泊位上,海巡艇在周围巡逻,护航船员与码头工作人员全速作业,舟山定海海事处执法人员登船开展安全监督检查。“我们主要对该轮进行了危险品货物的检查,包括危险品积载隔离、绑扎系固,也提醒船舶注意大风及大雾情况,另一条新航线马士基东非线也将在本周开通运营,我们也会全力做好新航线保障工作。”舟山定海海事处执法人员潘硕告诉记者。

据悉,宁波舟山港作为我国大陆重要的集装箱远洋干线港,是国家的主枢纽港之一,也是对接“一带一路”的重要枢纽,其国际航线已分布4大洲10个航区,覆盖东亚、西亚、南亚、中东范围



内多个“一带一路”沿线国家。今年以来,舟山定海海事处累计保障大浦口集装箱码头开辟新航线3条,护航进出口国际航行船舶675艘次,同比增长28.3%,运输货物吞吐量55万标箱,同比增长57%。

此次新航线的开通将为宁波

舟山地区、华北地区及华东地区集装箱外贸运输提供全新的物流运输路线选择,弥补了国内中转运输能力短板,进一步满足日益增长的贸易运输需求。较之前的非洲线,新航线缩短约5000海里,节约6天航行时间,助力企业降低物流运输综合成本。

为保障新航线顺利开通,进出口货物高效通关,舟山定海海事处积极协调边检等多家单位研讨,结合码头安全管理现状和港区水域通航条件,及时全面掌握新航线首航计划及后续航次安排,分析研判靠泊计划,落实船舶安全监管和航行保障工作。

金融护航 助企“腾飞”

民企向新行

本报讯(记者 韩地梓 通讯员 傅杰)近年来,农行舟山定海支行始终秉持服务实体经济的初心,积极行动,全力促进民营经济做大做强。通过重点做好金融五篇文章,主动参与支持小微企业融资协调机制,以实际行动为定海民营经济高质量发展注入了强劲动能。

今年,面对舟山华康生物科技有限公司建设“年产100万吨玉米深加工健康食品配料项目”的融资需求,农行舟山定海支行在前期合

作的基础上,追加贷款投放,以“农行速度”护航重点项目在春节后的如期投产。该行牵头银团贷款,成功获批总额12亿元。截至2025年2月已向企业发放一般固定资产贷款8000万元。“我们始终以服务地方经济发展为己任,通过精准对接企业需求,优化金融服务,助力重点项目早投产、早见效。”该行相关负责人说。

同时,该行还深入走访摸排我市传统制造业——金塘螺杆菌企业,结合企业经营状况和金融需求,制定差异化信贷支持政策。2024年11月,舟山农行创新推出舟山螺杆菌贷,为螺杆菌企业提供量身定制的金融服务。方案实施以来,

已为螺杆菌企业发放贷款超亿元,有效缓解了企业的融资难题。

在支持科创企业发展方面,农行舟山定海支行同样交出了一份亮眼的成绩单。该行以“数字+普惠”双轮驱动,积极推广新一代金融信贷产品,为小微企业提供高效便捷的融资支持,累计支持普惠客户数百户。同时,该行还积极响应政府对科技型中小企业的支持政策,推广专精特新“小巨人”贷、科技贷等创新产品,为符合条件的科技型中小企业发放了多笔信用贷款,进一步加大对科技型中小企业的支持力度。截至2025年2月,该行科创企业贷款余额较年初新增近亿元。其中,定海区规上企业

信贷合作覆盖率达17.17%,专精特新企业信贷合作覆盖率达30.61%,贷款余额均超亿元,助力企业创新发展。

除了在信贷领域提供支持之外,该行还在账户管理、收单结算等多方面助力企业便利经营。该行积极贯彻落实省人民政府办公厅《关于进一步优化支付服务提升支付便利性的实施意见》,在定海城区凯虹商圈重点酒店——舟山凯悦酒店有限公司设立外币兑换点,并在系统操作、业务办理流程、币种识别、服务术语等方面给予员工业务培训,提升服务人员的专业水平,进一步提升支付便利化环境。

一步一个脚印 在奋斗中披荆斩棘

——记舟山市7412工厂副总经理赵萍丽

致敬奋斗者

□记者 尹倩倩 朱凯华 通讯员 周芷亦

舟山市7412工厂副总经理赵萍丽是“舟创未来”海纳计划创新人才之一。她扎根企业23载,从一名产品工程师成长为企业的研究院院长、副总经理,用智慧和汗水铺就一条成长成才之路。

上午8时,赵萍丽提前来到工作岗位,在处理完手头的紧急工作后,赶往企业产品工程部,与部门经理面对面交流,了解客户提出的最新需求,共同研究解决方案。

“目前,我管理的是产品工程部与模具中心,包括技术创新、新技术突破、产品优化和流程梳理等多方面的内容。”赵萍丽表示,能胜任这个职位,离不开多年来在一线锤炼的经历。

多年前,因丈夫工作调动的关系,赵萍丽来到定海。通过应聘,机电一体化专业出身的她顺利入职舟山市7412工厂。“我到企业后的首个职位是产品工程师,主要负责产品工艺设计、开发和项目管

理。”赵萍丽说,汽车零部件开发有两个核心要点,一个是“变”,与市场需求保持同步;另一个是“新”,要在技术上有领先地位。入职后,与螺栓、图纸做伴,和产品、模具、程序“较劲”,根据市场需求不断攻坚克难,成为了赵萍丽的工作常态。

由于表现优异,赵萍丽在几年后被提拔为产品工程部经理,开始带领团队攻关新项目、优化生产工艺。恰逢工厂谋划布局,集全厂员工之力研发耐高温紧固件。“耐高温紧固件的开发周期长、技术难度大,研发风险也很高。”赵萍丽回忆说,此前国内使用的同类型产品均依赖国外进口,国外公司严密封锁相关加工工艺和加工设备信息,研发难度极大。

在攻克耐高温紧固件批量生产过程中,赵萍丽和同事仔细研究国内外先进的耐高温紧固件产品生产工艺,积极思考,大胆创新,严谨论证,开展了上百次的瓶颈工艺和技术攻关工作。同时,他们充分利用现有资源,与企业上游钢厂开展深度合作,潜心研究,用了两年多的时间最终研制出了最佳成分配比的耐

热国产材料,成功突破了耐高温紧固件批量生产的技术,填补国内多项技术空白。投产后,企业产品占据了国内行业一半以上的市场份额,为企业发展赢得先机。

发动机用耐热高强度锁紧螺栓、满足(TTR/TTN)国际标准的车轮螺母项目开发、14.9级高强度产品批量工艺的开发验证……年复一年,赵萍丽凭借着“特别能吃苦,特别能钻研”的冲劲,带领团队克服了一项项技术难题,完成了一项项国产化替代,打破了一项项国外技术封锁,累计获得各类专利技术授权14项,其中发明专利6项,实用新型专利8项,在相关期刊发表论文5篇,参与了3份团体标准制订工作。

来定入企23年,赵萍丽见证了舟山市7412工厂一步步通过智能化革新、新产品研发,成长为国家级专精特新“小巨人”企业的过程。她也清楚地看到,随着新能源汽车市场的迅猛发展,传统供应链正面临前所未有的冲击。“市场的变化对企业降本增效提出了更高要求,需要不断学习,带领团队优化到

开源节流,降本增效。”赵萍丽说。

三年前,区委组织部创新推出企业家MBA研修计划,在舟山市7412工厂的推选下,赵萍丽经过充分培训和备考,被浙江大学成功录取,同年她晋升为该企业的副总经理。从技术岗位走上综合性管理岗位后,在面对新项目时,她会充分衡量项目的市场价值,更加全面、系统地评估项目的可行性。

去年,赵萍丽带领团队进行技术攻关和储备,共梳理攻关项目9个、研发项目7个,致力打造一系列具有核心竞争力的特色产品,助力企业产品结构走向高端化。在她的推动下,模具中心的模具自制率提高至70%,不仅为企业节约了成本,也进一步提高了生产效率,确保产品质量稳定。

在工作中,赵萍丽还对部门员工充分授权,引导员工严格执行规范流程,锻炼其成长成才,培养出了一批勇于攻坚克难的技术骨干。在企业产品工程部副经理张娜眼里,赵萍丽不仅是一位严谨认真的领导,也是并肩作战的战友,把“螺丝钉”精神传导到了年轻员工身上,带领青年员工共同成长。