

水润“定”富“定”美

□记者 黄婷 陈炳群 周宇超 通讯员 李银慧 文/摄

今年的3月22日,是第三十三届“世界水日”,3月22日至28日是第三十八届“中国水周”。我国与我

省的宣传主题分别是“推动水利高质量发展,保障我国水安全”和“水润共富,绿动未来”。近年来,定海深入践行“节水优先、空间均衡、系统治理、两手发力”治水思路,把坚持节水优先、强化水资源管理贯穿于治水的全过程,融入全区经济社会发展和生态文明建设的各方面,不断提高水安全保障能力,以水资源的可持续利用促进经济社会可持续发展。

因水而美 水美乡村入画来



航拍器下的白泉镇白泉村,绵延的青山环绕着村庄、山塘、溪坑,多条水系穿村而过,让整个村子充满绿意和生机,也让人对这个入选了我省2024年度高品质水美乡村典型案例的乡村充满期待。

“要打造高品质水美乡村,颜值美是基础,产业带动共富是关键,同时健全完善的河长制保障长期有效治理。”据区水利局河湖管理中心相关负责人介绍,白泉村辖区水系涉及三条河道、两条溪坑及两座水库,近年来该村围绕万金湖打造了十字形街区,融合现代与传统建筑风格的街道布置了商铺、餐馆、文化设施等,丰富周边市民的生活体验。

聚焦白泉岭下水库这一水利工程,通过综合整治、景观节点打造、亲水平台建设等,提高水库防洪减灾能力、挖潜水库水资源利用、改善水库水生态环境,良好的生态景观也成了当地村民休闲的好去处。借着东海百里文廊建设的“东风”,白泉岭下水库旁拥有山、水、绿地、香樟的如意香樟湾



被精心打造而成,咖啡、餐饮、研学等业态不断进驻,吸引了人流前来体验休闲、亲近自然,也让这里成为了白泉村的标志性景点。村民办起了小卖部,共富田园上种植的黄瓜、西红柿等本地农产品迎来热销,也为他们拓宽了增收的渠道。据统计,截至2024年9月,白泉村实现年集体经济经营性收入116.04万元。

水美乡村,因水而美。近十年来,定海已建成省级“水美乡镇”4个、“水美乡村”11个、“美丽河湖”7条,除白泉岭下水库外,团结水库、鹅鼻岭山塘等水利工程也成为市民打卡“热点”,全区城乡15分钟亲水圈覆盖率达到95.2%。

饮水安全 畅享城乡同质优水



在浙江省水利厅、省生态环境厅近日公布的2024年度县级以上集中式饮用水水源地安全保障达标评估结果中,我区虹桥水库水源地、陈岙一洞岙水库水源地入围“优”评估等级,这也是该两个水源地连续第六年在这项评估中获“优”。

位于盐仓街道的虹桥水库是全市供水骨干调节水库,占舟山本岛源水取水量的20%以上。近年来,水库管理部门持续开展对水源涵养林的保护与修复工作,合理调配水库集雨面积内水资源,并通过植树造林、生态修复等措施,增强了水库集雨区的水源涵养能力,确保了水源的稳定供应。目前,水库的来水量保证率大于95%,供水安全系数超1.3,远远满足了饮用水水源地

的水量要求。守护一方水质,该水库周边设立了明显的警示标识与隔离设施,严格限制污染

源的进入,并通过投放滤食性鱼类、种植水生植物等生物措施,以生态治理有效净化水质,提升了水体的自净能力。水库配备的防浪墙、堤顶结构等,不仅提高了防洪能力,也有效保护了水源不受外界污染。完善的水质监测体系,则实时对水质进行监测与分析,一旦发现水质异常,能够迅速采取应对措施,确保水源的安全与稳定。同时,严格执行取水许可、用水总量控制等水资源保护制度,保障水源的可持续利用,为市民提供可靠的饮用水保障。

当前,虹桥水库水源地共建设17个视频监控点位,覆盖取水口及重要区域,其中一级保护区的植被覆盖率为93%,二级保护区的植被覆盖率为96%。水库的水质达到或优于Ⅱ类标准,完全符合饮用水水源地

的水源地水安全得以保障,小岛村民的饮水质量也日益提升。去年以来,定海南部诸岛的多个小岛上的单村水站迎来了设备设施的再升级。大猫岛乱石岗村级供水站、梅湾村级供水站、小南岙村级供水站及摘箬山岛东岙村级供水站等迎来了部分管网更新改造,部分供水站新建了蓄水池及加压预处理设施,新增了膜深度处理设备和次氯酸钠消毒设备,多重净水保障进一步提升了水质。

面对小岛因天气等各种因素缺水情况,区水利部门联合市自来水公司、环南街道等,启动船装淡水上岛,为小岛补充淡水资源3000余吨。同时,区水利部门持续深化与市自来水公司的政企合作,一支“政策清楚、业务精通、实操熟悉”的专业化管护队伍确保在环南街道大猫岛、东岙岛、西岙岛、摘箬山岛等偏远海岛的9座单村水站全年正常运行,守护着海岛高质量供水,不断补齐农村海岛地区供水水源短板和设施短板,逐步巩固提升“从源头到龙头”的农村饮水工程运行管护体系,实现定海农村饮水工程强监管,创新农村供水工程管理体制,使村民喝上更加方便、稳定和安全的饮用水。

高效用水 节水企业领航向



去年,位于定海的浙江大洋水产有限公司荣获“省级节水型企业”称号,森森集团股份有限公司荣获“市级节水型企业”称号。位于干礁镇的浙江大洋水产有限公司作为一家集水产加工、销售为一体的现代化企业,积极引入先进的节水设备与工艺。在该公司利用蒸汽加热高温杀菌锅这一生产环节,通过采用盘管间接加热方式,蒸汽冷凝水收集冷却后回用至循环冷却水池,从而达到冷却水重复利用的效果。为配合这一节水措施,该公司设置了两个冷却水池,并配置4套冷却循环水塔,让冷却水能通过冷却塔实现降温。同时,还采用电加热解冻替代传统的流动水解冻,这一技术革新不仅大幅减少了用水量,也同步提高了生产效率与产品质量。

为了进一步提高水资源的利用率,该公司还开展了水资源循环利用项目,建设了雨水收集系统,将雨水经过沉淀、过滤等处理后,用于厂区的绿化灌溉、道路冲洗等非生产过程,有效减少对新鲜水的需求。同时,对生产过程中产生的浓水进行回收利用,经过处理后回用于车间卫生清洁等厂区的杂用水,进一步实现了水资源的循环利用。

在节水管理上,该公司还成立了专门的节水工作小组,制定了详细的节水规划与制度,明确了各部门的节水目标与责任。通过实施用水定额管理与绩效考核,将节水任务层层分解落实到每个车间、每个岗位,形成了全员参与节水的良好氛围。

位于马岙街道的森森集团股份



有限公司是一家在泵及真空设备制造领域具有重要影响力的大型企业。在节水技术改造方面,“森森集团”大力引入先进的节水设备与工艺,通过自动化供水系统的应用,实现了对用水的精准控制,避免了水资源的浪费;节水型生产设备的广泛使用,不仅降低了生产过程中的用水量,还提高了生产效率与产品质量。

在用水管理上,“森森集团”建立了完善的用水量计量体系,对各个用水点进行了全面的计量器具安装与升级,实现了对用水的实时监控与精确计量,并规定了各个生产环节的用水定额,定期进行考核与通报,对超定额用水的部门进行分析与整改,对节水成效显著的部门给予表彰与奖励,确保了节水措施的有效落实。

“‘节水型企业’是对浙江企业在节约用水工作中取得的成绩的肯定,该类企业一般都具有用水管理制度完善、用水效率高、节水技术先进、节水意识高等特点,且对行业内其他企业有带头示范作用。”区水利局水资源管理科负责人说。